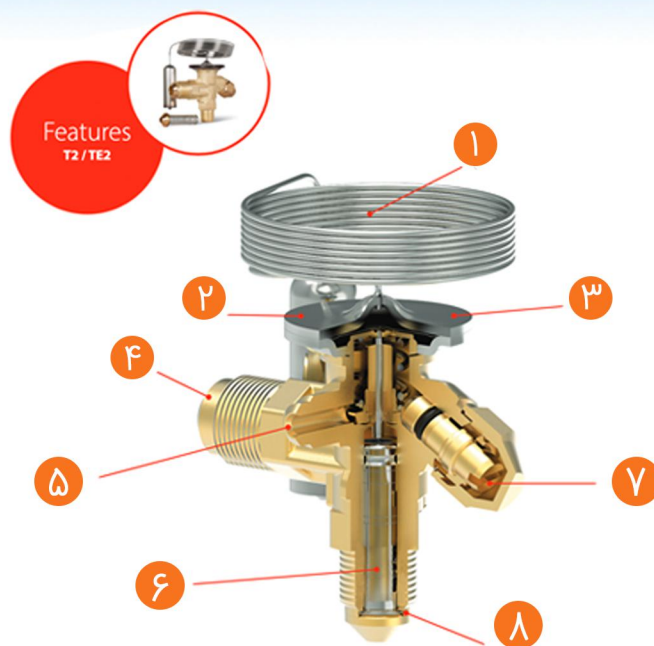


# شیر انبساط T2/TE2: اجزا و ویژگی‌های فنی برای بهینه‌سازی سیستم تبرید



۱. لوله موئین و حسگر قوی از جنس استیل ضد زنگ  
این لوله موئین و حسگر، دما را حس کرده و اطلاعات لازم را به شیر انتقال می‌دهد تا جریان مبرد به درستی تنظیم شود.

۲. هد پاور ثابت از جنس استیل ضد زنگ، جوش لیزری و هرمتیک  
این بخش به دلیل طراحی هرمتیک (محصور و بدون نشتی) و جوش لیزری، از دقت و دوام بالایی برخوردار است و وظیفه تامین نیروی لازم برای تنظیم جریان مبرد را برعهده دارد.

۳. اطلاعات محصول حکاکی شده با لیزر برای شناسایی دائمی نوع شیر  
این حکاکی به شناسایی راحت و همیشگی نوع شیر کمک می‌کند، که برای نگهداری و تعویض قطعات بسیار مفید است.

۴. اتصال خروجی پیچی  
این اتصال، خروجی شیر را به لوله‌های سیستم متصل می‌کند و باعث انتقال مبرد به قسمت‌های دیگر سیستم می‌شود.

۵. تنظیم فشار فلر  
این بخش به تنظیم فشار مبرد کمک می‌کند و فشار را به صورت یکسان در سراسر شیر توزیع می‌کند.

۶. مجموعه قابل تعویض اوریفیس با فیلتر محافظ در برابر آلودگی  
این قسمت شامل یک اوریفیس قابل تعویض و فیلتر است که از ورود ذرات آلاینده به شیر جلوگیری می‌کند و طول عمر شیر را افزایش می‌دهد.

۷. قابلیت تنظیم سوپرهیت  
این قابلیت به کاربر اجازه می‌دهد تا میزان سوپرهیت را متناسب با نیاز سیستم تنظیم کند و عملکرد بهینه را فراهم سازد.

۸. اتصال ورودی فلر  
این اتصال، نقطه ورود مبرد به شیر است که به سیستم خنک‌کننده متصل می‌شود و جریان مبرد از طریق آن وارد شیر می‌شود.

شیر انبساط T2/TE2 یکی از انواع شیرهای انبساط ترموستاتیکی است که به دلیل طراحی دقیق و استفاده از مواد با کیفیت بالا، در سیستم‌های تهویه مطبوع و تبرید کاربرد گسترده‌ای دارد. این شیر از ویژگی‌های خاصی برخوردار است که آن را برای کار در شرایط سخت و دقیق ایده‌آل می‌سازد. این تصویر، شیر انبساط T2/TE2 را با اجزای مختلف آن نمایش می‌دهد.

